

Claudius Peters PACPAL

In-Line Fill

Nuestras ventajas

- Llenado en línea de última generación
- Concepto de máquina modular para varios requerimientos
- Manipulación de sacos con mayor precaución
- Consumo de energía optimizado con la más innovadora tecnología de accionamiento
- Dependiendo del número de módulos hasta 1500 sacos/hora



Operacional

- Adecuado para productos en polvo de fluencia libre
- Desempolvado contra corriente en la parte superior de la máquina
- Disponibilidad de 63 sets de parámetros de pesaje
- Preparado para el aplicador de sacos automático
- Panel de control central, estacionario al lado de las máquinas de ensacados

Conceptos básicos de producción

- Adecuado para Cemento, Yeso y otros materiales de construcción
- Tipos de sacos: Papel/PP/PE válvula (pegado y/o cosido)
- Peso del saco: 10 hasta 50 kg

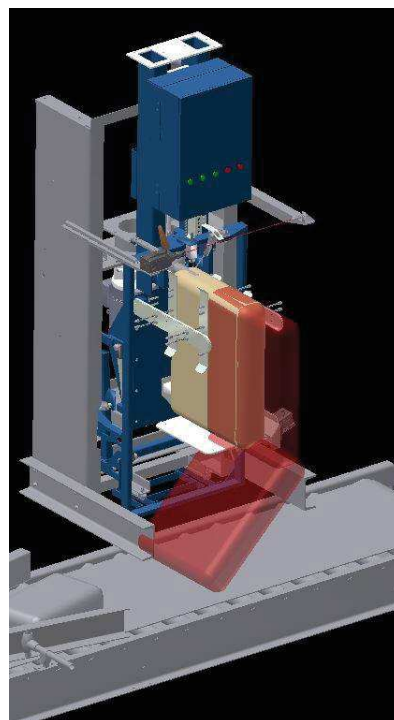
Sistemas de ensacado
para Cemento, Yeso y
otros materiales de
Construcción

In-Line Fill

Datos técnicos

Capacidades de la máquinas

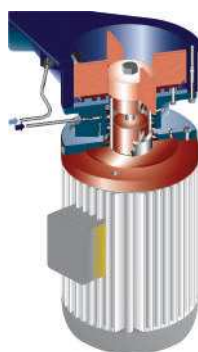
Número de módulos	1	2	3	4
Cemento 25 kg/saco sacos/h	375	750	1125	1500
Cemento 50 kg/saco sacos/h	300	600	900	1200
Potencia eléctrica instalada [kW]	4	8	12	16



Manipulación a Granel,
Ensacado, Paletizado
y Despacho desde
una Fuente



Voltaje principal: 380 hasta 690 V 3 fase
Frecuencia: 50 o 60 Hz
Voltaje de control: 24 V DC
Clase de protección del motor: IP54 o superior
Conexión neumática: 6 bar
Pesaje electrónico: PACTRON



Claudius Peters Projects GmbH

Schanzenstraße 40, DE 21614 Buxtehude, Germany

T: +49 4161 706-0, E: projects@claudiuspeters.com