

Claudius Peters PACPAL

Bag Applicator

Nuestra ventajas

- Aplicador de sacos de alto nivel en diseño de última generación
- Adecuado para todas las marcas de máquinas ensacadoras rotativas
- Manipulación de sacos con mayor precaución
- Apertura de la válvula frente a la boca de llenado
- Concepto de diseño compacto y modular para varios requerimientos
- Carcasa protegida del polvo
- Consumo de energía optimizado con la más innovadora tecnología de accionamiento
- Alto rendimiento de 4500 sacos/h



Operación

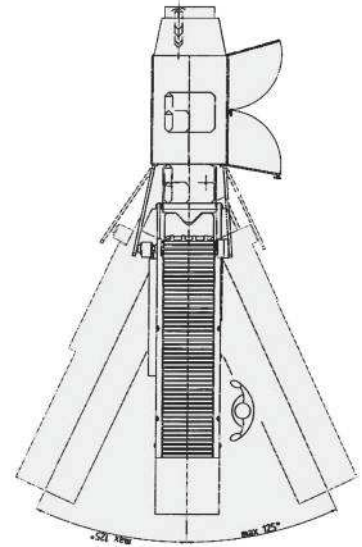
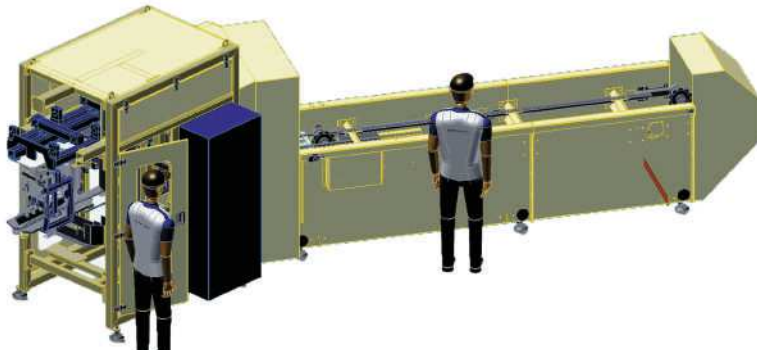
- Sistema de control eléctrico integrado
- Funcionamiento de la máquina a través del panel operador integrado
- Ajuste automático del tamaño del saco (opcional)
- Instalación del sistema de aplicación y portador de conjunto de sacos sobre varios planos (opcional)

Conceptos básicos de producción

- Adecuado para sacos de válvula plegados
- Tipos de sacos: Papel/PP/PE
- Para entrega de sacos vacíos como paquetes en pallets
- O entregados en rollos
- Opcional: Para sacos especiales con diseño de la válvula para sistemas de sellado

Tecnología probada para un manejo eficiente de Cemento y Materiales de Construcción

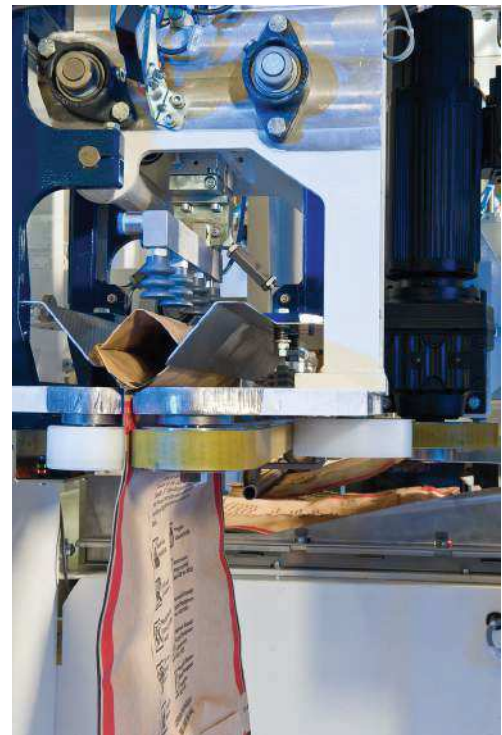
Bag Applicator



Datos técnicos

Capacidades de la maquina

Capacidad [sacos/h]	2400	3000	4500
Potencia eléctrica instalada [kW]	3	5,2	5,2



Voltaje principal: 380 até 690 V fases
Frecuencia: 50 ou 60 Hz
Clase de protección de motor: IP54 ou maior

Manipulación a Granel,
Ensacado, Paletizado
y Despacho desde una
Fuente



Claudius Peters Projects GmbH

Schanzenstraße 40, DE 21614 Buxtehude, Germany

T: +49 4161 706-0, E: projects@claudiuspeters.com

Una Empresa de Langley Holdings

claudiuspeters.com

PACPAL Bag Applicator (SP) 01/2015 / Edición 2. Debido a una política de mejora continua, nos reservamos el derecho de cambiar cualquier especificación sin previo aviso. A EXCEPCIÓN DE ERRORES Y OMISIONES