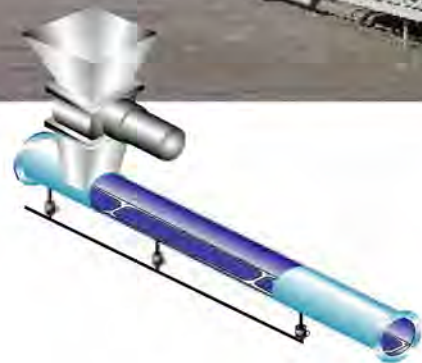




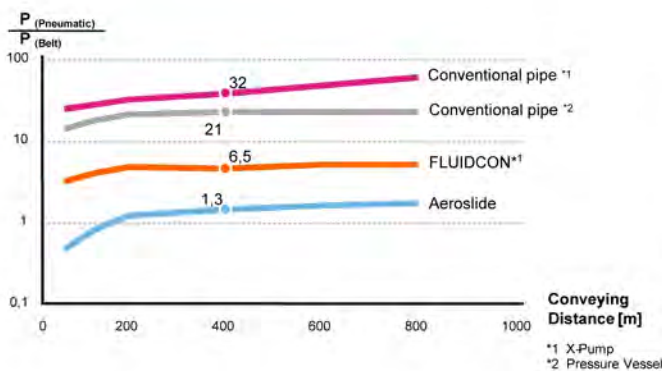
سیستم FLUIDCON

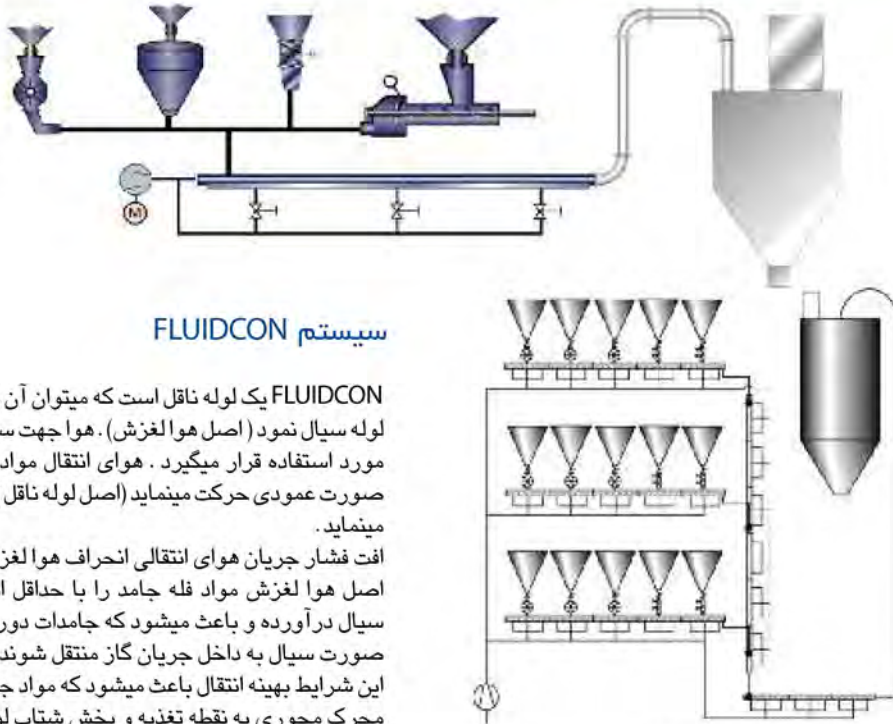
انتقال پنوماتیکی پیوسته وسیله ای قابل قبول جهت نقل و انتقال مواد از یک نقطه به نقطه ای دیگر بوده است .
نقطه مثبت مسئله این است که سرمایه گذاری اولیه و هزینه های نگهداری در مقایسه با سیستم های انتقال مکانیکی معمولاً کمتر میباشد .
اگر چه مصرف انرژی جهت تأمین هوا در مورد سیستم های پنوماتیک سنتی به طور قابل ملاحظه ای بالاتر از سایر سیستم ها میباشد .
سیستم FLUIDCON کلادیوس پیترز از مزایای سیستم انتقال پنوماتیکی معمولی و در عین حال مصرف قابل توجه کمتری بهره مند است .
سیستم FLUIDCON به دلیل استفاده از اصل انتقال هوا لغزشی در لوله انتقال نیاز به مصرف انرژی کمتری دارد .
بعلاوه ، یک سیستم حالت متراکم را در هنگام افزایش بار مواد فله ای تأمین مینماید .
بسته به مسیر لوله انتقال ، سیستم FLUIDCON کلادیوس پیترز میتواند مصرف انرژی را به میزان قابل توجهی کاهش دهد .
سیستم FLUIDCON را میتوان جهت جابجایی کلیه مواد فله ای جامد ریز که در سرعت های پائین هوا قابلیت سیال شدن دارند به کار گرفت .



مزایای سیستم FLUIDCON کلادیوس پیترز

- کاهش هزینه بهره برداری - بطور قابل ملاحظه ای مصرف انرژی کمتر در مقایسه با سیستم انتقال پنوماتیک متداول
- قابلیت استفاده بالا - سیستم به راحتی راه اندازی و یا راه اندازی مجدد میگردد حتی زمانی که مواد جامد در خط انتقال باقی میمانند .
- رفتار ملایم با محصول - این امر به دلیل سرعت کم انتقال است که تقریباً از ۲ تا ۳ متر در ثانیه شروع و تا حدود ۵ تا ۱۰ متر در ثانیه افزایش مییابد .
- سیستم تغذیه متناوب - با کاهش فشار انتقال مصالح ، X-pump کلادیوس پیترز (پمپ های پیچی) را میتوان به جای مخازن تحت فشار متداول استفاده نمود تا در هزینه های ارتفاع و سرمایه صرفه جوئی نمود .





سیستم FLUIDCON

FLUIDCON یک لوله ناقل است که میتوان آن را جزاً یا کلأ در طول افقی لوله سیال نمود (اصل هوا لغزش). هوا جهت سیال نمودن و نه حمل مواد مورد استفاده قرار میگیرد. هوای انتقال مواد نسبت به هوای سیال به صورت عمودی حرکت مینماید (اصل لوله ناقل) و در جهت محوری عبور مینماید.

افت فشار جریان هوای انتقالی انحراف هوا لغزش را جبران مینماید. اصل هوا لغزش مواد فله جامد را با حداقل اصطکاک داخلی به حالت سیال درآورده و باعث میشود که جامدات دور از قسمت تحتانی لوله به صورت سیال به داخل جریان گاز منتقل شوند.

این شرایط بهینه انتقال باعث میشود که مواد جامد با کمترین سرعت گاز محرک محوری به نقطه تغذیه و بخش شتاب لوله انتقال یابد.

بنابراین، با سیستم FLUIDCON امکان انتقال مواد با حداقل اختلاف فشار و شیب سربلایی ۳۰ درجه وجود دارد. اثبات شده است که سیستم FLUIDCON کلائیوس پیترز جهت مصارف جابجایی مواد فله را ه حل ارزشمندی است. بعلاوه این نوع سیستم را میتوان در کارخانجات تفکیک خاکستر بکار برد. این سیستم به ویژه جهت جداسازی خاکستر بادی در تصفیه خانه یا ESP مناسب میباشد. نقاط تخلیه خاکستر بادی به سیستم متداول لوله انتقال FLUIDCON متصل میگردد و خاکستر به صورت مستمر جداسازی شده و در فواصل طولانی قابل حمل میباشد.

کاربرد سیستم FLUIDCON جهت انتقال گرد و غبار در زیر تأسیسات صافی، در مقایسه با سایر تأسیسات انتقال دارای مزایای زیر میباشد.

- هزینه پائین تر سرمایه گذاری
- پائین ترین سرعت جامدات و گاز
- پائین ترین فشار انتقال
- پائین ترین استهلاک
- پائین ترین نیاز به انرژی
- هزینه نصب پائین تر
- تسهیل تغذیه مواد



Claudius Peters Projects GmbH

Schanzenstraße 40 | D-21614 Buxtehude | Germany

Tel: +49 (0) 4161 706-0 | Fax: +49 (0) 4161 706-270

projects@claudiuspeters.com

The information contained within this brochure is deemed to be correct at the time of going to press. Due to the policy of continued improvement, we reserve the right to change any specification without prior notice.

ERRORS & MISISIONS EXCEPTED

362.0093.1002A/00.en



فن آوری های
کلائیوس پیترز