

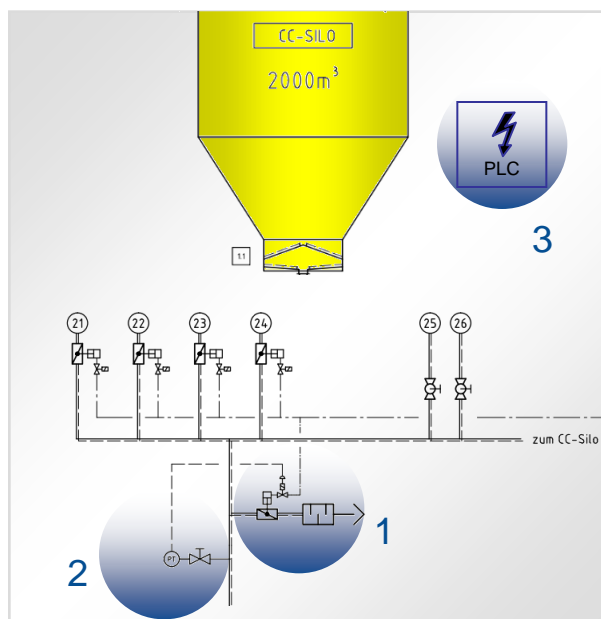
Contrôle de l'air de fluidisation des silos - AFC

Contrôle de l'air de fluidisation AFC (Air Flow Controller) – Réduction des à-coups à l'extraction

Les silos ayant des conditions de remplissage élevés et ne possédant pas de chambre d'expansion empêche l'air de fluidisation de s'échapper vers le haut. Cela entraîne une fluidisation trop forte de la matière et un débit instable à la sortie. Il en résulte très souvent une fluctuation importante à l'extraction de la matière.

Le système de contrôle de l'air de fluidisation de Claudius Peters permet de réduire les fluctuations du débit matière à l'extraction. En combinaison avec une vanne doseuse régulée Claudius Peters, ce système peut être intégré à une unité existante. L'AFC Claudius Peters est constitué de trois composants principaux:

- Clapet de commande réglable
- Electronique commandée par bouton poussoir
- Organe de contrôle



① Clapet de commande



② Transmetteur de pression



③ Panneau de contrôle local

Avantages

- Réduction de la fluctuation de la matière à l'extraction grâce à des conditions de fluidisation constantes
- Réduction de l'usure des composants à l'extraction en raison de la vitesse réduite de l'air par rapport à la matière
- Optimisation du Process en cas de changement de produit ou de débit d'extraction
- Utilisable pour tous les types de silos ainsi que pour ceux d'autres fournisseurs

Contrôle de l'air de fluidisation des silos - AFC

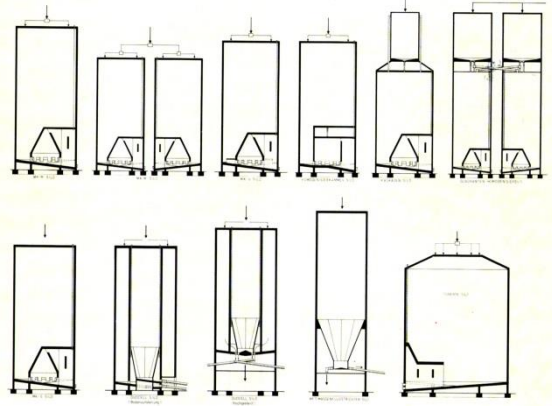
Mode de fonctionnement

Un surpresseur comprime l'air nécessaire à la fluidisation du fond de silo. La matière vrac se fluidise. Une colonne de matière en vrac s'écoule par gravité vers la sortie centrale au fond du silo.

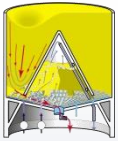
La pression est le principale paramètre pour la décharge d'un produit. La pression nécessaire est ajustée par l'organe de commande et peut être optimisé pendant l'extraction. Ce paramètre reste constant durant toute la durée de l'extraction.

Une augmentation de la pression d'aération en raison d'une fluidisation trop importante du matériau vrac entraîne l'ouverture d'un clapet reliant la tuyauterie à l'air libre. La pression est alors réduite à la valeur préconisée.

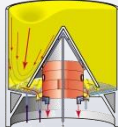
Les silos ne possédant pas de chambre d'expansion peuvent également être équipé d'un système de contrôle AFC. Dans ce cas, la régulation de l'extraction peut être également optimisée en fonction de la hauteur de matière dans le silo.



Ce système permet une intégration dans tous les silos existants en particulier pour ceux qui n'ont pas de dépoussiérage de la chambre.



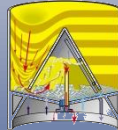
Claudius Peters
Silo à Chambre d'Expansion **EC**



Claudius Peters
Silo à Chambre d'Inspection **IC**



Claudius Peters
Silo Multi Extraction **ME**



Claudius Peters
Silo d'homogénéisation **MC**



Claudius Peters
Silo à cône Conventionnel **CC**

Silos à
CHAMBRE

Silos à
CONE



Claudius Peters S.A.S

34, Avenue de Suisse BP 269 | F-68316 Illzach | France

Tel: +33 (0) 3 89 313 300 | Fax: +33 (0) 3 89 619 525

technologiessa@claudiuspeters.com

Les informations contenues dans cette brochure sont censées être valides au moment de l'impression. Compte tenu de la politique de recherche continue, Claudius Peters se réserve le droit à toute modification sans information préalable.



CLAUDIUS PETERS
www.claudiuspeters.com