

Компоненты

Дозирующий валец тип PCD (Цифровое пневматическое управление)

Дозирующий валец Claudius Peters используется для регулируемой и контролируемой разгрузки сыпучих материалов из силосов и бункеров.

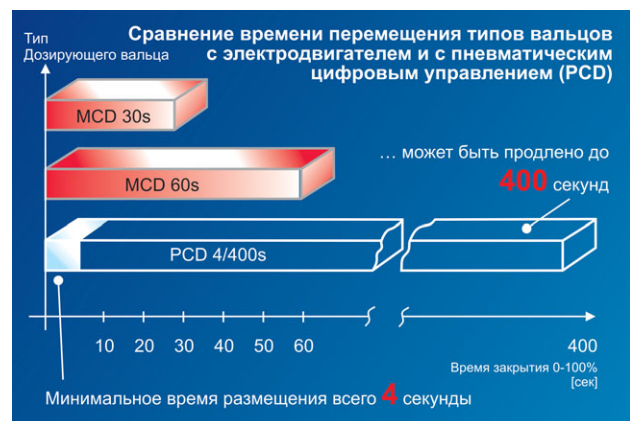
Дозирующий валец Claudius Peters PCD (с цифровым пневматическим управлением) с успехом используется в цементной промышленности и производстве строительных материалов уже в течение многих лет. Для специальных областей применения дозирующий валец используется также в качестве дозирующего и запорного устройства.

Дозирующий валец типа 2000.1 PCD оснащен электропневматическим контроллером со стандартным входным сигналом 4...20 мА. Датчик позиционирования 4...20 мА и бинарные вход/выход могут быть установлены по запросу.

Для индикации двух конечных положений дозирующий валец 2000.1 PCD может быть дополнительно оснащен блоком концевого выключателя с микро-выключателем или бесконтактным переключателем.

Преимущества дозирующего вальца типа PCD

- Для высокودинамичных производственных процессов (бесступенчатый выбор положения между 0 и 100 % за 4 сек.)
- Для высокоточных производственных процессов (например, конвейерные весы, расходомер)
- Для управляемой разгрузки в процессах с высокими флуктуациями
- Встроенная функция аварийного выключения
- Возможность различных бинарных входных-/выходных сигналов
- Компактная модульная конструкция со сменным уплотнением кассетного типа обеспечивает простоту и низкую стоимость технического обслуживания



Контроллер



Профилактическое обслуживание с помощью блока кондиционирования воздуха



Различные типы прорезей для обеспечения наилучшей производительности

Дозирующий валец тип PCD (Цифровое пневматическое управление)

При повороте ролика внутри корпуса происходит корректировка сечения прохождения потока материала до оптимального для соответствующих задач. С этой стороны потока материала внутри дозирующего вальца сыпучий материал постоянно «псевдооживляется» благодаря аэрируемому днищу.

Короткое время, необходимое для открывания и закрывания дозирующего вальца Claudius Peters делают его наиболее безопасным устройством, предназначенным для перекрытия, контроля и измерения.

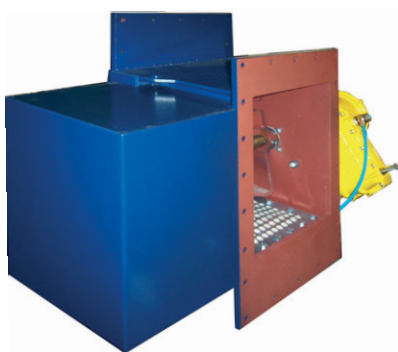
Типоразмер вальца	Таблица производительности [м³/ч] Например, данные по цементу
Gr. 200	7 - 130т/ч
Gr. 250	130 - 190т/ч
Gr. 300	190 - 320т/ч
Gr. 350	250 - 380т/ч
Gr. 400	320 - 440т/ч
Gr. 500	380 - 640т/ч
Gr. 630	530 - 800т/ч



Базовое устройство управления

Функции Базового Устройства Управления

- Электро-пневматический контроллер со входным сигналом 4-20 мА
- Аналоговая позиционная обратная связь через сигнал выхода 4-20 мА
- Высокая точность позиционирования < 0,5%
- Местное управление / вывод информации на дисплей
- В качестве E.S.D (аварийное выключение) может использоваться бинарный вход
- Соответствие для HART
- Возможны функции диагностики (информация об износе и процессе работы)
- Альтернативно пригоден в качестве контроллера Profibus
- Самостоятельная оптимизация при пуске в эксплуатацию



Специальная конструкция для температуры окружающей среды ниже 40°C



Встроенный резервуар для воздуха (опционно) при неустойчивом снабжении сжатым воздухом



A Langley Holdings Company

Claudius Peters Projects GmbH

Schanzenstraße 40, D-21614 Buxtehude, Germany

T: +49 4161 706-0 E: projects@claudiuspeters.com

www.claudiuspeters.com

Представительство Claudius Peters в РФ и СНГ

Россия, 117105, Москва, Варшавское ш. 37А, офис 402

Телефон: +7 (495) 781-62-16, 781-38-51

Факс: +7 (495) 781-62-16, 781-38-51 доб. 109

walter.telle@claudiuspeters.ru

CP Components (RU) 10/2015/Issue 1
Due to the policy of continued improvement, we reserve the right to change any specification without prior notice.
ERRORS & OMISSIONS EXCEPTED