



CLAUDIUS PETERS
AEROSPACE

Flugzeug-Stringer- Fertigung

We know how

Über uns

Die Luft- und Raumfahrtsparte von Claudius Peters produziert in ihrem Werk in Norddeutschland seit über 40 Jahren Flugzeugstringer von höchster Qualität.

Seit 1980 liefert das Unternehmen Stringer für zivile und militärische Airbus-Flugzeuge. Vom allerersten A300 bis zum mächtigen A380: Bis Ende 2018 hat Claudius Peters Stringer für über 11.500 Airbus-Flugzeuge geliefert.

Claudius Peters verfügt über herausragende Erfahrungen und einen ausgezeichneten Ruf in Bezug auf Qualität und Zuverlässigkeit in der Stringerfertigung.

Heute liefert das Unternehmen nach wie vor Stringer für Airbus-Flugzeuge, bietet jedoch seine Dienstleistungen nun auch anderen Flugzeugherstellern an.

Kontaktieren Sie uns noch heute unter aerospace@claudiuspeters.com um Ihre Anforderungen mit uns zu besprechen.



Flugzeug-Stringer-Fertigung

Fertigungsvoraussetzungen

Wie wichtig Claudius Peters die Sicherstellung einer einwandfreien Produktion ist, zeigen die vielen Auszeichnungen und Zertifizierungen, die das Unternehmen in seiner über 40-jährigen Tätigkeit für die Luftfahrtindustrie erhalten hat.

Claudius Peters fertigt derzeit Stringer für Airbus in Aluminiumbauweise. Von 1980 bis 2018 lieferte das Unternehmen über 5 Millionen Stringer, mit 295 verschiedenen Profilgeometrien und Längen bis zu 10.000 mm.

Die genaue Einhaltung individueller und spezieller Kundenvorschriften sorgt für eine kontinuierliche Weiterentwicklung und steigert die Qualität der Fertigungsprozesse. Dies wird auch durch die Zertifizierung nach ISO 9001, EN 9100 und NADCAP belegt.

- **Qualitätszertifizierungen**
 - ISO 9001 seit 1993
 - EN 9100 seit 2007
 - NADCAP seit 2018
- **Höchste Liefertreue**
- **Einhaltung der individuellen Kundenvorschriften**
- **Bekennnis zu höchsten Sicherheitsstandards**
- **Verpflichtung zu einem hohen Standard der Mitarbeiterschulung**

Mehr als 5 Millionen Stringer in über 200 verschiedenen Größen seit 1980 geliefert



Claudius Peters Werksgelände mit 45.000 qm am Standort Buxtehude, Hamburg, Deutschland



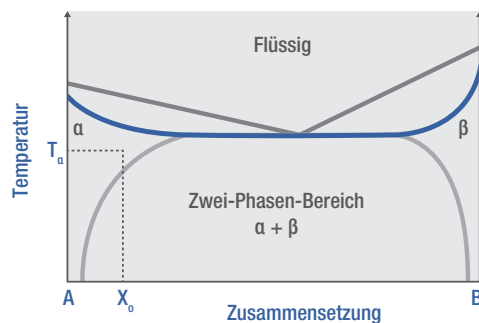
Die 7000 qm große Stringerproduktionsfläche

Wärmebehandlung

Verfahrenstechnik

Hochspezialisierte
Prozesse für
hochfestes
Aluminium

Unter Wärmebehandlung versteht man jeden kontrollierten Erwärmungs- oder Abkühlungsvorgang, der an einem festen Material mit dem Ziel durchgeführt wird, dessen Mikrostruktur und/oder dessen Eigenschaften zu verändern. Das Gefüge einer Legierung kann durch eine Vielzahl von Wärmebehandlungen verändert werden.



Hauptziele:

- Erweichen eines Materials, um die Verformbarkeit zu verbessern
- Erhöhen der Härte oder Festigkeit eines Materials
- Erhöhen der Zähigkeit oder Bruchfestigkeit eines Materials
- Verbesserung der mechanischen oder physikalischen Eigenschaften eines Materials zum Schutz vor Veränderungen, die aufgrund von Bauteilbearbeitung auftreten können
- Sicherstellung der Maßhaltigkeit eines bestimmten Bauteils
- Reduzierung von unerwünschten Eigenspannungen, die bei der Bauteilherstellung entstehen



Herausheben aus dem Salzbad und Abschrecken im Abschreckbad



Kühlagerung



Anlagen & Maschinen

Die moderne Produktionsfläche von Claudius Peters erstreckt sich über mehr als 7.000 m² und verfügt über eine breite Palette innovativer Anlagen, die alle denkbaren Anforderungen an die Wärmebehandlung erfüllen.

Optimale
Wärmeverteilung
und kurze
Prozesszeiten



Durchlaufrockner

Claudius Peters Wärmebehandlungsanlagen und -vorrichtungen:

- Salzbad zum Lösungsglühen
- Abschreckbäder
- Streckzieheinrichtungen
- Kühlraum
- Umluftofen zum Warmauslagern
- Durchlaufrockner
- Prozessleitsystem
- Prozessüberwachungssystem
- SMS-Alarmierungssystem



NC-Durchsetzanlage



Bedienfeld für die Wärmebehandlung

Umformen

Umformprozesse ohne Materialverluste

Mechanische
Bearbeitung und
präzise Messung
sichern die
Produktqualität

Die Umformung ist ein Prozess, durch den ein fester Körper von einer Form in eine andere umgewandelt werden kann, wobei er seine ursprüngliche Masse und Zusammensetzung beibehält. Zu den Umformprozessen, die bei Raumtemperatur oder höher stattfinden, gehören Druck-, Zug-, Biege- und Scherformung.

Claudius Peters verwendet mehrere Umformverfahren in der Aluminiumbearbeitung:

- Streckziehen
- Formrecken
- Rollformen
- Durchsetzen
- Formwalzen
- Richten
- Konturrichten

Bei diesem Verfahren können folgende Anlagen verwendet werden:

- Hydraulische Streckziehbanken
- NC-Rollformanlagen
- Mechanische Formwalzen
- Hydraulische Richtpressen
- Hydraulische Pressen
- NC-Durchsetzanlagen
- Reckbänke
- Richtplatten

Mechanische Prozesse

Neben den Kernkompetenzen Wärmebehandlung und Umformung führt Claudius Peters auf seiner 12.500 m² großen Gesamtproduktionsfläche eine Vielzahl mechanischer Prozesse durch, darunter:

- Fräsen
- Bohren
- Sägen
- Entgraten
- Prägen

Prüfen auf Perfektion

Unsere Kontrolleure überzeugen sich mittels Geometrie-, Härte-, Leitfähigkeits- und zerstörungsfreier Rissprüfung, dass alle Bauteile in einwandfreiem Zustand sind.



5-Achs-Bearbeitungszentrum



CLAUDIUS PETERS
AEROSPACE



Bereich der Formgebung



NC-Rollformanlage



HFEC-Oberflächenrißprüfung



A330 image © Airbus Group 2018



CLAUDIUS PETERS
AEROSPACE

Hauptsitz & Fertigung

Claudius Peters Projects GmbH

Schanzenstraße 40

DE-21614 Buxtehude, **Deutschland**

T: +49 4161 706-0

E: aerospace@claudiuspeters.com



FLUGZEUGSTRINGER-FERTIGUNG
TONERDE-HANDLING-SYSTEME
KALZINIERUNG
FÖRDERTECHNIK
KÜHLUNG
VERSAND
DOSIERUNG
TROCKEN MISCHEN
TROCKNEN
MAHLEN
VERPACKEN
PALETTIEREN
PNEUMATISCHE FÖRDERUNG
PULVERFÖRMIGE BRENNSTOFFZUFUHR
SILOSYSTEME
LAGERPLATZSYSTEME
SCHÜTTGUTTECHNIK FÜR SCHIFFE
SCHLÜSSELFERTIGE PROJEKTE

Tochtergesellschaften:

BRASILIEN | CHINA | FRANKREICH |
INDIEN | ITALIEN | RUMÄNIEN |
SINGAPUR | SPANIEN | UK | USA |

Vertreter und Vertriebsgesellschaften:

WELTWEITE VERTRETUNG

We know how
claudiuspeters.com



A Langleigh Holdings Company

CP Aircraft Stringer Production (DE) 03/2021 / Ausgabe 1. Aufgrund einer Politik der kontinuierlichen Verbesserung behalten wir uns das Recht vor, alle Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung zu ändern.
IRRTÜMER UND AUSLASSUNGEN VORBEHALTEN.

